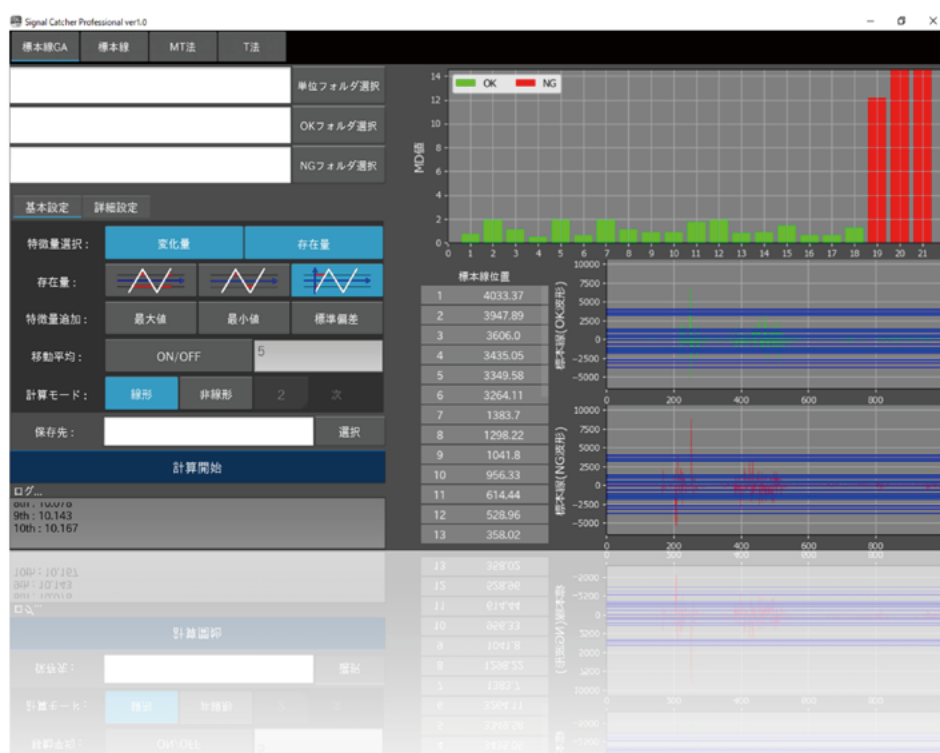
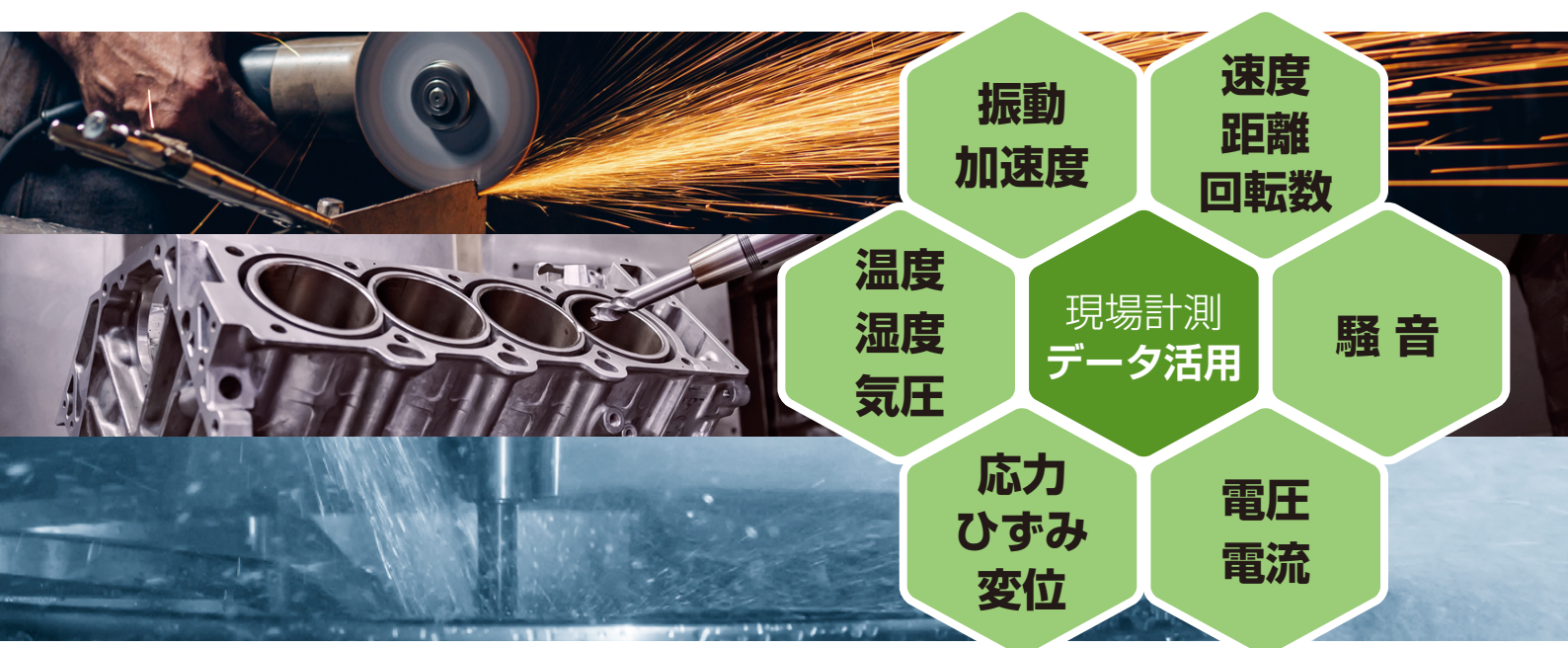


波形異常の特徴を短時間・自動抽出で

工具を適切に使い切り！



標本線の位置検討をGA法を用いて自動で設定。検討時間を大幅に短縮可能。

品質工学のMT法、T法計算ソフトウェアで解決！ 不良率削減にも貢献！

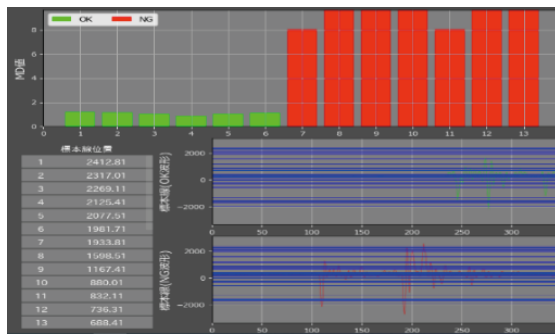
Signal Catcher MT

TANAKA SEIMITSU KOGYO CO.,LTD

詳細は裏面をご覧ください

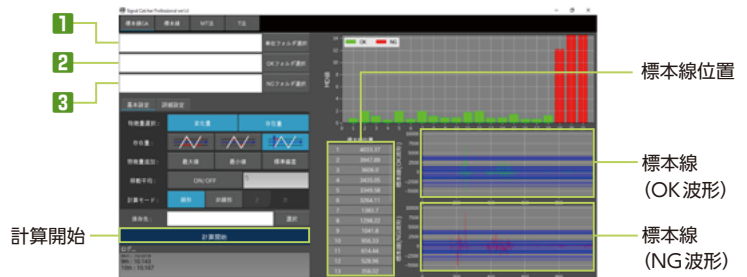
■ 標本線自動設定

標本線の配置がわずか数分、MD値が大きくなるようラクラク自動算出。



標本線の位置検出は試行錯誤が伴い時間のかかる作業となる場合があります。標本線自動設定機能を使用することで、数分で最適化された標本線の位置検出が可能になります。非線形MT法にも対応しています。

■ 使用方法

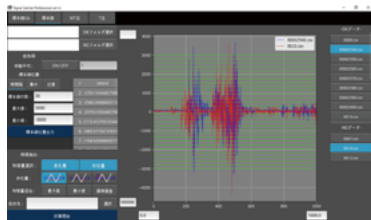


1 単位データ、2 OKデータ、3 NGデータを用意します。

各フォルダ選択箇所にてデータを選択後、計算開始ボタンを押すと画面中央に最適化された標本線位置が自動で表示されます。この機能を使うことで、波形処理の知識がない方でも簡単に標本線の位置を設定することができます。

■ 波形特徴抽出

標本線を手動操作でも配置でき、特徴抽出が可能。



■ MT法

MD値や寄与度の確認で不良品の判別や不良品の原因診断ができる。



■ T法

品質に影響を及ぼしている項目の確認、その結果から推定値まで。



■ ソフトウェア一覧

通常盤	ライト	スタンダード	プレミアム
標本線自動設定	—	—	●
波形特徴抽出	—	●	●
MT法の計算	●	●	●
T法の計算	●	●	●
希望小売価格(税込)	¥55,000	¥132,000	¥330,000

■ アップグレード

ライト → プレミアム	スタンダード → プレミアム	ライト → スタンダード
希望小売価格(税込) ¥286,000	希望小売価格(税込) ¥209,000	希望小売価格(税込) ¥77,000

- 納品はUSBメモリに保存したインストーラーとライセンスキー（※1）となります。
- ボリュームライセンスに関しましてはお問合せください。
- 記載の金額には、別途梱包輸送費がかかります。

推奨動作環境 | ● OS : Microsoft® Windows10 64bit ● CPU : 3GHz 4コア以上 ● ディスク空き容量 : SSD 285MB以上
● メモリ : 8GB以上のRAM ● グラフィックス : OpenGL 4.5 ● 画像解像度 : 1366 × 768 (※2)

オンラインデモ受付中！

製品WEBサイト

<https://t-irec.tanasei.co.jp>

お打合せ セミナー
デモンストレーション



ソフト動作実演・デモはTeams、ZOOM等、Web上にて随時実演可能です。



- ※1 : 使用時ライセンスキーを必要とするためUSB1.1/2.0対応ポート/コネクタ付PCが必要です。
※2 : 画面解像度が1366 × 768を下回ると画面構成が崩れる恐れがあります。
- 記載された社名、ロゴマーク、商品名はそれぞれ各社の商標または登録商標です。

お問合せ

製造：TANAKA 田中精密工業株式会社

日本海計測特機株式会社

本社 〒939-8064 富山県富山市赤田 970
TEL (076) 424-4201 FAX (076) 423-7187

新潟支店 〒950-2031 新潟県新潟市西区流通センター 1-3-1
TEL (025) 260-3111 FAX (025) 260-2710

【URL】 www.nihonkaikeisoku.co.jp 【e-MAIL】 SC-support@nihonkaikeisoku.co.jp