



過酷な環境下での 大量切断 自動車産業に最適

最高125 x 290 mm | までの試料の自動切断

自動車産業 で多くご利用 いただいている製品 をご覧ください

世界の自動車部品の検査部門を訪問すると、アキシム切断機が使用されていることがよくあります。ご支持いただいている理由の一つとして、アキシムが試料のサイズ、複雑な形状、連続切断に関して自動車産業固有の要求に対応しているという点があります。

非常に大きな切断チャンバー、自動テーブル、X、Y、Z方向の移動が、大型、複雑、不規則な試料の位置決め、クランプ、切断面作製を可能にします。

世界中の自動車部品の検査部門がアキシムを選択しているその他の理由についてもご覧ください。

アキシムの世界へようこそ。





Struers Axitom

CUTTING NO. THREAD: 1
Cutting mode: Direct Cut - 60°
Feed speed: 0.50 mm/min 0.00 mm/s
Stop position: SELECT CUTTING MODE 0mm
Force: Direct Cut 0N
Motor load: Direct Cut
Motor temperature: 0K

F1 F2

Esc

↑

⊖ ⊕

◇

▽

STOP

1350 rpm



5 詳細

アキシトムには、大型試料の切断面作製を実現するための特徴があります。ここでは主な特徴を5つご紹介します。アキシトムは2モデル、複数バージョンで用意されています。本カタログでは全機能搭載モデルを掲載しています。本カタログの後半に全てのバージョンの概要も掲載されています。

強力なモーター、自動工程、使用量モニタリング機能

アキシトムは**強力モーター**、**アキシオウォッシュ**、**自動洗浄**、モーター過負荷を防ぐ過負荷監視、オペティフィードインテリジェントな**送り制御**、使用量モニタリング情報機能を装備。切断機の最大限の稼働時間、機械の総合的な寿命の延長を可能にします。アキシトムは、基本的なモニタリング機能で、機械の状態をお知らせします。始動ごとに合計運転時間、定期サービスを可能にするためのサービス後の経過時間、次回サービスまでの時間が表示されます。

不規則、大型の試料は切断可能か？ 問題ありません。

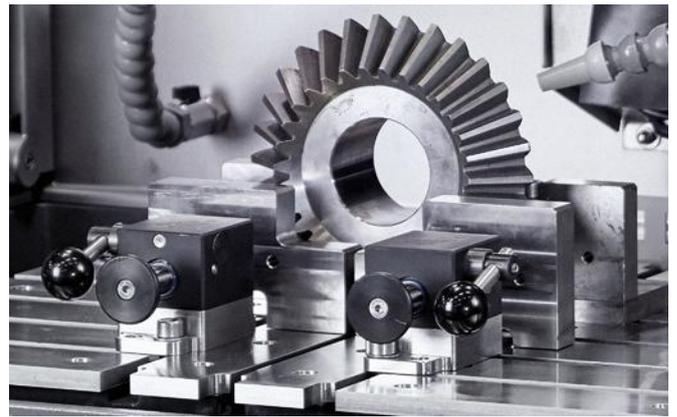
クランピングツールを設置するためのスペースがあります。

アキシトムの切断テーブルの寸法は、591 x 492 mm (23.3 x 19.4インチ)です。さらに2つの**自動テーブル**、X方向への100 mm (4インチ)、Y方向への150 mm (5.9インチ)の可動部を追加できます。これにより、超大型の不規則な形状の試料の位置決め、クランピング、切断面作製を可能にします。また、切断ホイール下部に**大きなスペースがあるため**、高さのある試料(最大200mm)の固定を可能にします。また、異形試料を切断する場合は、切断チャンバー内に複数のクランピングツールを配置し、切断ホイールの許容範囲ぎりぎりの特大サイズの試料も切断可能です。

過酷な環境に最適

作業用手袋を着用した状態でも運転可能

全機能を2台の制御ユニット、**3軸ジョイスティック**、**多機能ノブ**だけで制御。容易な運転が可能です。ジョイスティックは生産ラインでも使用できるよう、非常に堅牢に設計されています。3つの異なる軸で移動し、切断ホイールとX、Yの各テーブルを制御できます。全ての切断パラメータの設定に使用される多機能ノブは、丈夫な作業用手袋を着用した状態でも操作できます。



クランピング、切断面作製、 オペレーターの時間の削減 完全自動連続切断に対応

アキシトムの自動X-テーブルでは、平行断面の自動連続切断に対応した以下の4つのマルチカットモードを利用できます：**マルチカット-1** 同一の厚さで何枚も試料を切断できるプログラムが可能。

マルチカット-2 特定の厚さの切断面作製に対応。それぞれ異なる厚さで最大10個のプログラムを作成できます。

マルチカット-3 ゼロ点から距離を指定し、特定位置での切断に対応。多様な厚さで最大10個の切断面を作製できます。**マルチカット-4**は最もわかりやすいモードで

「学習モード」とも呼ばれます。

高度な切断モードによる あらゆる状況での完璧な切断 の獲得

エクシカットは、超硬質な材料を取り扱っていて、切断ホイール費用を抑えたい方に適しています。**アキシオカット**は、より大型の(最高40%長い)試料の切断面を作製し、過熱と熱損傷の防止を求める方に適しています。**ダイレクトカット**は、切断の容易な小型/軟質な試料に適した標準的な切断モードです。



詳細をご希望ですか? 次のサイトにアクセスしてください struers.com/axiom

大型試料の切断面 作製のために 必要な全てのこと

連続切断面作製と長尺試料 の切断面作製に対応した自動 X、Yの各テーブル

自動X-テーブルによって、大きな可能性が開きます。再位置決めなしでの連続切断面作製を可能にする自動X-テーブルを搭載したアキシムでは、合計4つのマルチカットモードを利用できます。自動Y-テーブルは奥行きがあり、長尺な試料をアキシオカットモードで切断する際に使用します。

標準的な切断面作製に対応した マルチカット-1

同じ厚さでの切断をプログラムできます。また、切断ホイール厚さを保存できるため、切断面作製時、切断ホイール厚さを補うための計算は不要です。厚さと切断数を入力して「Start」を押します。前の試料の切断が終わると、アキシム-5はオートストップ(自動停止)機能によって次の切断を自動的に継続します。ディスプレイには、事前設定された切断数が表示されます。

異なる厚さの切断に対応した マルチカット-2

マルチカット-2は、マルチカット-1と同じ機能の上に、異なる厚さの切断プログラミングが可能です。

固定位置の切断面作製に対 応したマルチカット-3

マルチカット-3は、特定の固定位置で試料を検査したい方に適しています。試料の切断する厚さを数値で入力する代わりに、切断位置を直接入力します。図面上の製品の寸法を原点から測って入力します。

マルチカット-4 学習モード

これは「学習モード」とも呼ばれる、最も容易なマルチカットモードです。試料を切断テーブルに固定します。次にジョイスティックを使用して試料を希望する切断位置に移動させます。「Enter」を押して切断位置を記録して、次の位置でもそれを繰り返します。「Start」を押すと、全ての切断が適切な順序で実施されま

す。従来の定規は不要です。切断ホイールから試料までの距離が記録されるため、不規則な部分の切断面でも最短時間で作製できます。

硬質材料に対応し、切断ホイール 費用を削減するエクシカ ット

エクシカットは、試料との接触面積を低減し、熱損傷のリスクを最低限に抑える切断ホイールの揺動動作です。それによって、優れた結果と切断ホイールの寿命を延長しながら超硬質な材料の切断面を作製できます。

特大の試料 の切断面作製に対応した アキシオカットステップ

アキシオカットステップは、切断容量を向上させるための自動Y-テーブルと切断ホイール両方の動作です。テーブルには150 mm (5.9インチ)の可動部があるため、切断面作製が可能な試料サイ



ズも同じ分量増加します。そのため、アキシトム-5/400は最大125 x 290 mm (4.9" x 11.4")、Axitom-5は最大110 x 245 mm (4.3" x 9.6")を処理できます。切断ホイールは上下に動き、試料との接触面積を最小限に抑え、過熱と熱損傷を防止します。

容易な切断、小型/軟質な試料に対応したダイレクトカット

事前設定された送り速度を使用して切断ホイールを試料まで直線的に下降させる、標準的な切断モードです。このモードはアルミニウム、銅合金など小型/軟質な材料に最適です。

アキシオウォッシュ自動洗浄プログラム - お客様の機械を最適な状態に保つための最小限の労力

私達は、メンテナンスと洗浄が切断工程で最も多くの時間がかかる要素ということを把握しています。ただし、それはアキシトムでは当てはまりません。アキ



シオウォッシュは、機械内部を自動洗浄するストルアスの特許取得済みの洗浄プログラムです。

洗浄後に必要なのは、チャンバー内の水平面の洗浄のみです。これだけで翌日の機械の準備が整います。アキシオウォッシュを日常的に使用すると、最小限の労力で機械を完璧な状態に維持できます。

モーターの過負荷を防止する オプティフィードインテリジェントな送り制御

ストルアスは、異なる送り速度設定が必要な多様な特性を持つ材料の切断面作製時の試料、切断ホイール、モーターの損傷リスクを解消するためにオプティフィードを開発しました。アキシムはオプティフィードによって、切断アームにかかる負荷を継続的に測定します。プリセットでは、送り速度と負荷は最大値で設定されています。機械が事前設定された負荷の限界値の超過を検出すると、試料、切断ホイール、装置を保護するために自動的に送り速度を下げます。負荷を可能な限り限界値に近づけるために速度が上下に自動調整されます。それによって、送りは切断品質や良好なホイール経済性を保ちながら常に最適化され、可能な限り最速の切断を得られます。

切断シーケンスの保存と設定 時の時間短縮

全て個別の切断パラメータを持った最高10個の異なる切断メソッドを保存できます。これらのメソッドはいつでも呼び出すことができ、全ての切断位置、XとYの各値が保存されるため、特にマルチカット-4で使用した場合、多くの利点を提供します。それによって、全てのパラメータと位置を再プログラムすることなく、迅速に異なる形状の試料の方法を切り替えられます。自動X-テーブルが適切なX位置に試料を移動させている間、切断ホイールが各切断前に適切な始動高さに移動することで、切断時間を節約します。

迅速で容易な位置決めに対応した3軸ジョイスティックと多機能ノブ

アキシム-5では、以下の2つの実績のある制御装置が使用されています：**ジョイスティック**は、生産環境に合わせて非常に堅牢に設計されています。3つの異なる軸で移動し、切断ホイールとX、Yの各テーブルを制御できます。**多機能ノブ**は全パラメータの設定に使用され、作業用手袋を着用した状態で操作できます。

わかりやすいユーザーインターフェイスで容易な運転。

全情報を一目で把握できます。回転式ノブ多機能ボタンを使用した関連する切断パラメータの簡素な概要と制御メニューの容易な操作の利用。

オプションの350/400 mmの 切断ホイール

お客様の容量に関する要求に合わせて350と400 mmの各切断ホイールの選択。

特別に長い試料に対応した延長トンネル

切断チャンバーに収めるのには長すぎる管や棒などの長い試料の切断。

最高の相乗効果を得られる冷却装置

試料に対する損傷を最低限に抑えながら最適な切断結果を得るために、冷却は重要です。最大限の相乗効果を得るためにお客様のアキシムとストルアス循環冷却装置を組み合わせてください。本製品は別売りです。

ほとんどの試料に対応した12 mm Tスロットとクランピングツール。

ストルアスは、切断可能なほぼあらゆるものを固定できる12 mm Tスロットに対応した幅広い標準的なクランピングツールを提供しています。また、弊社はおお客様が必要とする特殊なソリューションを提供しています。

オートストップ(自動停止)に対応しているため、機械を無人状態にして離れることができます

切断長さの事前定義、試料貫通時のアキシトムの停止。

外部排気システムへの直接接続

より衛生的な環境を実現する外部排気システムへの直接接続部があります。



切断チャンバー内のLED照明
クリアな視界。

アキシオウォッシュ自動洗浄プログラム
機械内部を洗浄します。

同クラスで最大の切断チャンバー
591 x 492 mm (23.3 x 19.4インチ)、アクセスが容易。

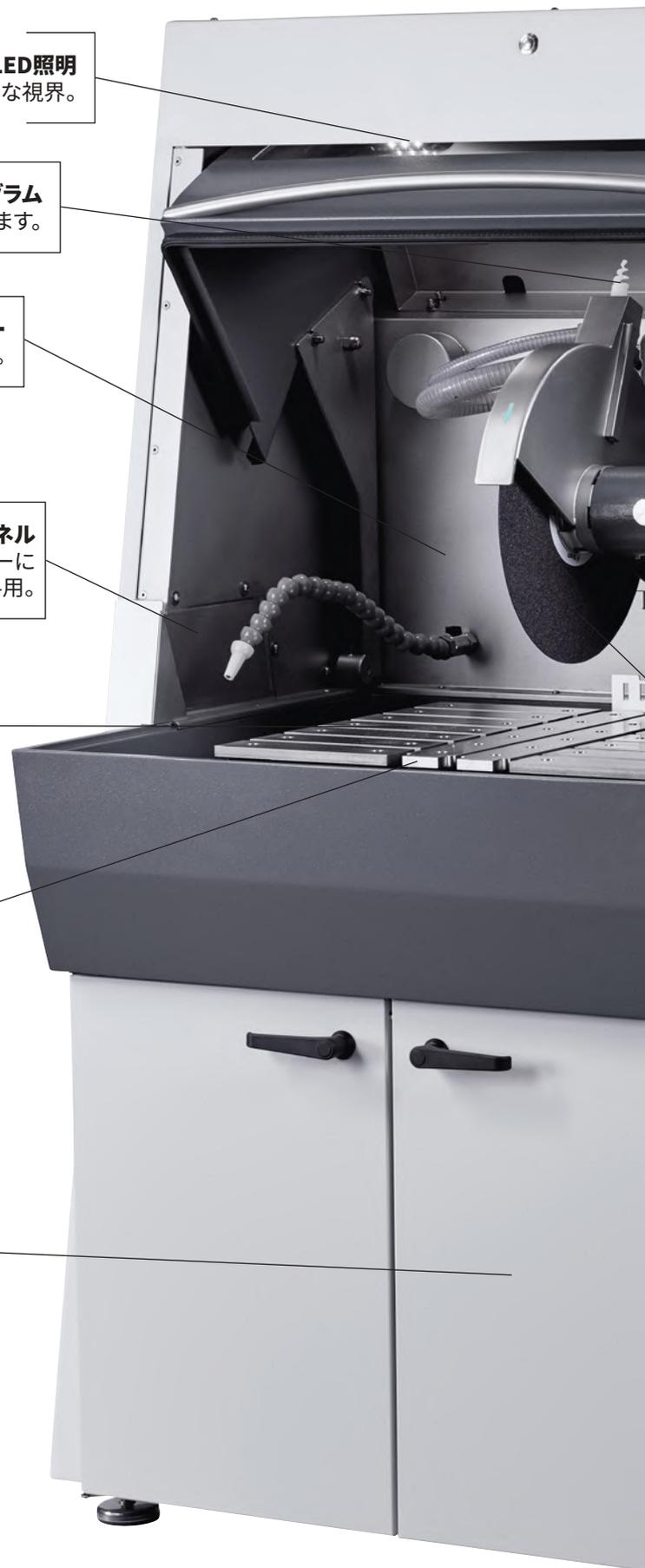


延長トンネル
切断チャンバーに
収まらない試料用。

自動X-テーブル
自動X-テーブル付属のバージョンは、再位置
決めなしでの連続切断を可能にします。

自動Y-テーブル
特に奥行きがある試料用。

冷却装置
定期的な使用に対応した固定フィルター
システムと連続的な作業に対応したバン
ドフィルターの選択。





硬質材料に適したエクシカットモード

試料との接触面積を低減し、熱損傷のリスクを最小限に抑えるための切断ホイールの揺動動作。

特大の試料に対応したアキシオカットステップ

熱損傷のリスクを最小限に抑える切断ホイール動作による大型試料の超高速な切断面作製。

わかりやすいユーザーインターフェイス

全情報を一目で把握可能。

切断の容易な小型/軟質な試料

に対応したダイレクトカット。

オートストップ(自動停止)

切断長さの事前定義、試料貫通時のアキシトムの停止。

オブティフィード インテリジェントな送り制御

モーターの過負荷を防止。

マルチカット自動連続切断

平行断面の自動連続切断に対応した4つのマルチカットモード。

最高10個の切断順序の保存

同じ機械上で異なる試料の切断面作製を簡素化。

3軸ジョイスティックと多機能ノブ

迅速で容易な位置決めと設定。

350または400 mmの切断ホイール

お客様の切断面作製のニーズに最適な切断ホイールを選択してください。

12 mm Tスロット

幅広い範囲のクランピング用アクセサリーを用意。

最もコストがかかる3つの間違い 大型試料の切断時

– その回避方法

大型試料の切断面作製に、時間をかける必要はありません。これらの3つの間違いを回避して、切断工程の効率を大幅に改善してください。

以下の方法を学習してください：

- より効率的なクランピングで、無駄な時間をカット。
- 正しい切断ホイールで速度を最適化し、費用を削減する。
- 自動切断で速度、品質、再現性を改善する。

ストルアス切断機の全レンジから 最適な切断機を選定してください。

お客様の試料はどのサイズですか？





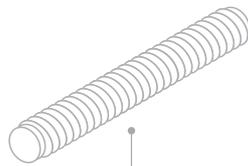
次のサイトで詳細記事を読む。struers.com/cuttinglarge



最大 105 x 102 mm



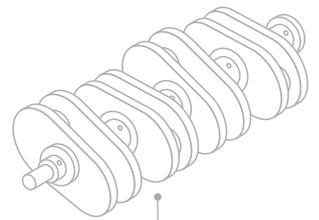
ディスクトム



最大 125 x 290 mm



アキシトム



最大 190 x 254 mm



マグナトム

詳細をご希望ですか? 次のサイトにアクセスしてください struers.com/cutting-equipment

140年以上にわたり成長を続けるストルアス

サポート体制



ストルアスの機器を使用しているお客様が、幅広いサポートにいつでもアクセスできるよう以下のサービスを提供しております。

- 弊社のグローバルサポートホットラインへのアクセス
- 専門家がコンサルティングを行い、各工程毎に最適化されたアプリケーションを提案
- 全ての重要スペアパーツの即時出荷に対応
- 年一回のサービスレビュー
- オンラインマニュアル

専門家によるコンサルティング

お客様は、追加費用なしでいつでもストルアスの経験豊富なアプリケーションスペシャリストに連絡し、機器について、最適な試験方法、お客様固有の試験状況について相談することができます。これらの内容は、お客様のストルアス装置の購入に含まれています。 [struers.com/contact](https://www.struers.com/contact) にアクセスするか、またはお近くの営業所にお問い合わせください。

オプションサービス



サービスガード

どのサービスがお客様に最適ですか？

ストルアスサービスガードはサービスプラン、サービスパッケージ、シングルサービス、スペアパーツを含む幅広い範囲の技術サービスとトレーニングを網羅しています。

弊社の技術サービスエンジニアのグローバルネットワークが、お客様と連携して、お客様に最適なサービスレベルを判断します。詳細については次のサイトをご覧ください struers.com/service

Service | Guard 



アプリケーション評価

アプリケーションスペシャリストが訪問し、装置、微細構造検査プロセス、ワークフローの詳細な評価を実施します。

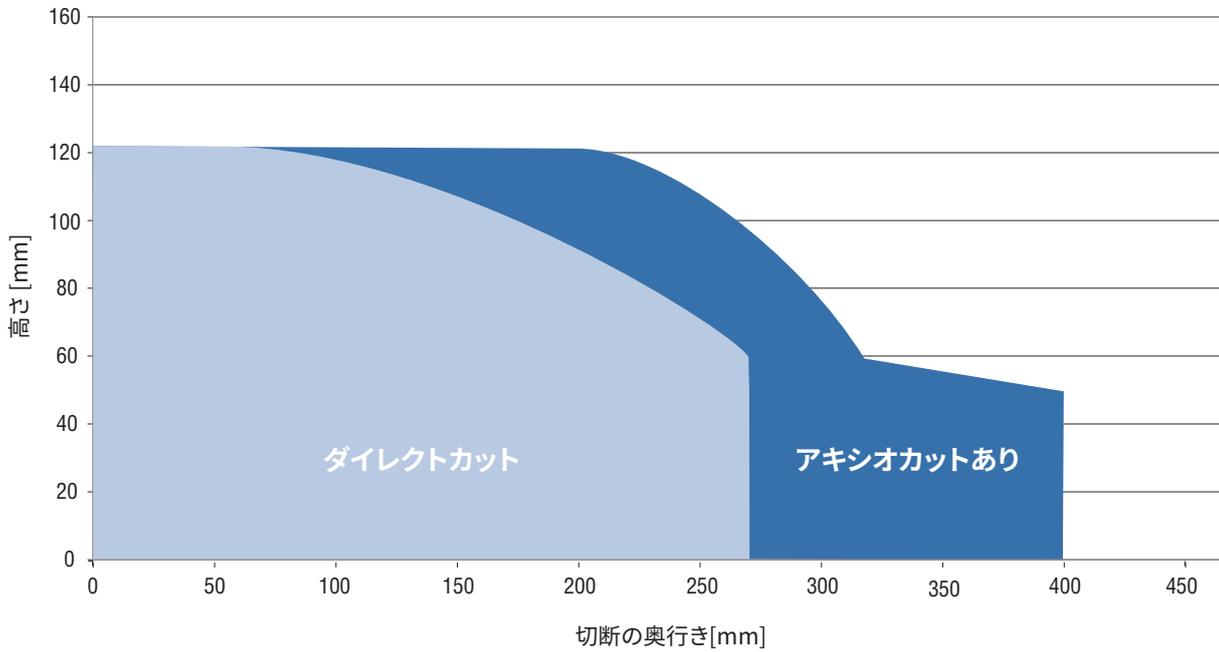
ストルアスアプリケーションスペシャリストが、お客様のストルアス装置、微細構造検査プロセス、ワークフローの詳細な評価を実施するためにお客様の施設を訪問致します。品質向上、アプリケーションの最適化を提案、実用的なアドバイスを提供します。

技術データ

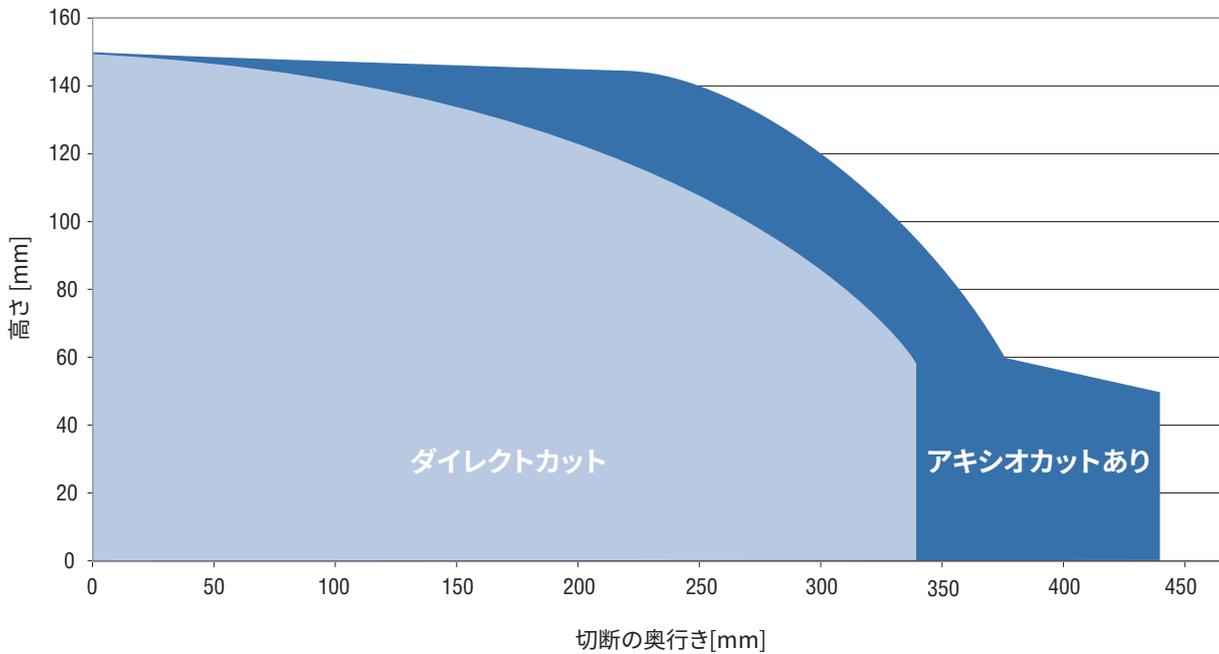
Models

	アキシトム-5	アキシトム-5/400
切断仕様		
送り速度	0.05-5 mm/s / 0.002 -0.2 “/s	0.05-5 mm/s / 0.002 -0.2 “/s
切断の奥行き	0-400 mm / 0 -15.7 “	0-440 mm / 0 -17.3 “
切断テーブル		
幅	591 mm / 23.3”	591 mm / 23.3”
長さ	492 mm / 19.4”	492 mm / 19.4”
T-スロット	交換可能なT-スロットプレート付属12mmT-スロット	交換可能なT-スロットプレート付 12mmT-スロット
オプション		
テーブル	下記から選択: 固定 X-テーブル XY-テーブル	XY-テーブル
切断ホイール		
サイズ	350 mm / 14”	400 mm / 16”
軸径サイズ	32 mm / 1.26”	32 mm / 1.26”
回転速度	1950 rpm	1950 rpm
切断能力	直径125 mm / 4.9”, 110 x 245 mm / 4.3" x 9.6"	直径150 mm / 6”, 125 x 290 mm / 4.9" x 11.4"
Z軸可動範囲	0-200 mm / 7.9”	0-175 mm / 6.9”
機能		
オプティフィード	あり	
切断モード	エクシカット, ダイレクトカット, アキシオカット	エクシカット, アキシオカット
メソッド	10	
データベース	あり	
レーザー (Class 2)	なし	オプション
モーター出力	5.5-6.5 kW S1 7.7-9.2 kW S3 11-13 kW 最大	7.5-9 kW S1 10.5-12.6 kW S3 12.8-15 kW 最大
制御装置	回転式ノブ	
再循環冷却タンク	クーリマット-2000 または クーリシステム 4	アクセサリー クーリマット-2000 または クーリシステム 4
排気口	直径80 mm / 3.15” dia.	
騒音値	L _{PA} = 75.2 dB(A)	L _{pA} = 75.2 dB(A)
周囲温度	5-40 °C / 41-104 °F	5-40 °C / 41-104 °F
湿度	35-85% RH	35-85% RH
供給		
電圧 / 周波数 / 電力 S1、S3 / 最大電流	以下から選択: 3 x 200 V / 50 Hz / 5.5 kW, 7.7 kW / 59 A 3 x 200-210 V / 60 Hz / 5.5 kW, 7.7 kW / 56.5 A 3 x 220-240 V / 60 Hz / 5.5 kW, 7.7 kW / 45.8 A 3 x 380-415 V / 50 Hz / 5.5 kW, 7.7 kW / 28.6 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 5.5 kW, 7.7 kW / 26.0 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 6.5 kW, 9.2 kW / 26.6 A	以下から選択: 3 x 380-415 V / 50 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 32 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 32 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 9.5 kW, 12.6 kW / 32 A 3 x 200 V / 50 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 64 A 3 x 200-210 V / 60 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 66 A
安全性	全ての関連するEU指令に準拠	
外形寸法と質量		
幅	1155 mm / 45.5”	1155 mm / 45.5”
奥行き	1305 mm / 51.4”	1305 mm / 51.4”
高さ	1745 mm / 68.7”	1745 mm / 68.7”
質量	758 kg / 1670 lbs	758 kg / 1670 lbs

切断容量 アキシトム-5、350 mm円板



切断容量 アキシトム-5/400、400mm円板



アクセサリーと切断ホイール

お客様に最適な切断面作製ソリューション、幅広いアクセサリーと切断ホイールを選択してください。



カタログ
番号:
06316914

12 mm Tスロット用クイッククランピングツール、左。
切断ホイール左側への試料の固定用。
12 mm Tスロットを持つ全機械に適します。バックストップ
付属。押さえ部可動部: 60 mm。押さえ部高さ: 83 mm。



カタログ
番号:
06316914

12 mm Tスロット用クイッククランピングツール、右
切断ホイール右側への試料の固定用。12 mm Tスロットを持
つ全機械に適します。バックストップ付属。押さえ部可動部: 60
mm。押さえ部高さ: 83 mm。



カタログ
番号:
05876928

12 mm Tスロット用XLクイッククランピングツール、左
切断ホイール左側への規則的な試料の固定用。
バックストップとスパナ付属。押さえ部可動部: 60 mm。
押さえ部高さ: 116 mm。



カタログ
番号:
05876928

12 mm Tスロット用XLクイッククランピングツール、右
切断ホイール右側への規則的な試料の固定用。
バックストップとスパナ付属。押さえ部可動部: 60 mm。
押さえ部高さ: 116 mm。



カタログ
番号:
06316908

ベースプレートクランピングツール、12mm、左。
押さえ部可動部: 250 mm。円形試料の最大直径: 62 mm。
Tスロットと溝付き押さえ部の設置用ツール付属。



カタログ
番号:
06316909

ベースプレートクランピングツール 12 mm、右。
押さえ部可動部: 240 mm。円形試料の最大直径: 62 mm。
Tスロットと溝付き押さえ部の設置用ツール付属。



カタログ
番号:
06316903

挟み込み防止ツール12 mm
内部応力のある試料の切断時に
切断ホイールの挟み込みを低減するツール。2つの押さえ部ブ
ロック(左右)、バックストップ、スパナを完備したセット。



カタログ
番号:
05046904

カタログ
番号:
05876936

12 mm Tスロット用垂直クランピングツール
切断テーブル上での
不規則な試料の固定用。
固定高さは最大105 mmまで調整可能。
操作キーと
1個のフラットクランピングシュー付属。

XL垂直、Tスロット12mm
最大限の到達範囲が必要な
大きな作業場で使用する延長アーム付属の垂直クランピングツ
ール。定期的に到達範囲が必要な使用者のための延長アーム
付属の12 mm垂直クランピングツールに対する代替品。



カタログ
番号:
05046912

12 mm Tスロット用チェーンスパナ
異形試料の固定用。アンカーブロックと操作キー付属。0.5 mのチェーン付属。



カタログ
番号:
05876914

12 mm Tスロット用プリズム型つかみ装置
円形と楕円形の各試料の最適な固定に適した2つの押さえ部ブロックのセット。12 mm Tスロット用クイッククランピングツールと併用。左(06316914)と右(06316916)。



カタログ
番号:
05876916

12 mm Tスロット用ゴム皮膜された押さえ部ブロック
薄肉管などの繊細な試料の最適な固定に適した2つの押さえ部ブロックのセット。12 mm Tスロット用クイッククランピングツールと併用、左(06316914)と右(06316916)。



カタログ
番号:
05876918

12 mm Tスロット用溝付き押さえ部ブロック
異形試料の最適な固定に適した2つの押さえ部ブロックのセット。12 mm Tスロット用クイッククランピングツールと併用、左(06316914)と右(06316916)。



カタログ
番号:
06316910

ベースプレートツール10-12 mm用ゴム皮膜された押さえ部
繊細な試料の最適な固定に適した2つの押さえ部ブロックのセット。10 mmと12 mm Tスロット用ベースプレートクランピングツールと併用、左(06316905、06316908)と右(06316906、06316909)。



カタログ
番号:
06316928

ベースプレートツール10-12 mm用延長押さえ部
小型の規則的な試料の最適な固定に適した2つの押さえ部ブロックのセット。10 mmと12 mm Tスロット用ベースプレートクランピングツールと併用、左(06316905、06316908)と右(06316906、06316909)。



カタログ
番号:
06316930

ベースプレートツール10-12 mm用プリズム型つかみ装置
円形と楕円形の各試料の最適な固定に適した2つの角度のある押さえ部ブロックのセット。10 mmと12 mm Tスロット用ベースプレートクランピングツールと併用、左(06316905、06316908)と右(06316906、06316909)。



カタログ
番号:
05876930

12 mm Tスロット用XLプリズム型つかみ装置
円形/楕円形の各試料の固定用。試料はプリズム形状によってテーブルに押し付けられ、優れた保持を提供します。XLクイッククランピングツール(058769XX)と併用。



カタログ
番号:
05876931

12 mm Tスロット用XL溝付き押さえ部ブロック
平滑面を持つ試料の固定時に最適な保持を提供。切断ホイール両側からの固定が推奨されています。XLクイッククランピングツール(058769XX)と併用。



カタログ
番号:
05876922

12 mm垂直クランピング装置を含む、スライドレールキット
12 mm垂直クランピング装置(05046904)は、延長範囲(145 mm)と高さ(40 mm)のスライドレールに対応します。追加用サポートブロック(05876901、05876924)との使用に理想的。操作キー、止め具、1つの交換可能なフラットスイベルシュー付属。最大固定高さ: 145 mm。



カタログ
番号:
05046905

12 mm Tスロット用ライザーブロック

高さのある試料固定時の垂直クランピングツール(05046904)の持ち上げ用。固定高さを74 mm上昇させるために使用。



カタログ
番号:
05046906

垂直クランピングツール用延長アーム。



カタログ
番号:
05046924

0.5 m延長チェーン

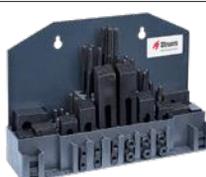
チェーンスパナ(05046912)と併用。チェーンアセンブリセットが含まれます。



カタログ
番号:
05116911

垂直クランピングツール用スィベルシューズセット

垂直クランピングツール用の4つの複数形状スィベルシューズセット。



カタログ
番号:
06316920

クランピングセットツールキット12 mm

Tスロットタイプ切断テーブル用汎用ツール。不規則な形状の試料の支持、固定用。



12 mm Tスロット用ベースプレートを含むサポートブロック

回転可能で水平、垂直方向を調整可能なサポートブロック。高さ調整範囲: 20 mm。サポートブロック用クラウンと併用。

カタログ
番号:
05876901

12 mm Tスロット用追加サポートブロック

追加の調整可能なサポートブロック、ベースプレート付属のサポートブロックと併用。

カタログ
番号:
05876923

12 mm Tスロット用サポートブロック

12 mm Tナット付属の回転可能で水平、垂直方向を調整可能なサポートブロック。高さ調整範囲: 20 mm。サポートブロック用クラウンと併用。

カタログ
番号:
05876924

サポートブロック用クラウン

60-80 mm

80-100 mm

100-120 mm

カタログ
番号:
05876902

カタログ
番号:
05876903

カタログ
番号:
05876904



カタログ
番号:
05876906

12 mm Tスロット用Tスロット回転テーブル

傾斜切断用0-90度回転テーブル。各種12 mm Tスロットクランピングツールと併用。テーブル高さ42 mm。テーブルサイズ220 x 205 mm。



カタログ
番号:
06316901

円筒型部品用サポート

縦断面と横断面の両方に使用可能。切断テーブル上での容易な移動と位置決め。全ての異なる直径に合わせて調整可能。



カタログ
番号:
06316902

連続切断用目盛付バックストップ

反復的な切断用の高精度な設定。容易な調整。高精度な調整に適した定規を同梱。

ストルアスの切断ホイールはストルアス製の切断機用に設計されており、幅広い種類の材料に対応。微細構造検査に最適な、組織に傷を加えない最高品質な切断を実現します。全てのストルアスの研磨剤ベークライトホイールには、摩耗特性の変化に応じた補正機能があります。アキシムは、切断ホイール直径350/400 mm / 14/16インチと一緒に使用できます。ストルアスの切断ホイールの詳細については、切断ホイールカタログを参照してください。

切断ホイールカタログの切断ホイール選択ガイドを参照し、用途に最適なホイールを選定してください。



アルミナまたはSiC粒子を含む研磨剤ベークライトホイール、繊維強化材の選択肢。ほとんどの金属と合金に対する平滑、信頼性の高い、焼損のない表面の獲得。



アルミナ粒子を含む六角形研磨剤ベークライトホイール。特徴的な3D面に対する冷却の改善。



硬質な自己砥粒を含む最高級研磨剤ベークライトホイール。スパイラル形状のスリムなホイールによる切断数や切断速度の向上。



最硬度の研磨剤を含むダイヤモンドおよびCBNの各ホイール。最も過酷な用途でも、信頼性の高い、再現可能な結果を出す。

400 mm切断ホイール

S0000101-417	X20A400C-417 切断ホイール (10個)	軟質な鉄系金属、鋼管、小片 (HV 80 - 400)の切断、中程度 に軟質な鉄系金属の切断用。
S0000102-417	X30A400C-417 切断ホイール (10個)	中程度に軟質な鉄系金属 (<HV 300)と一般用途に対す る切断用。酸化アルミニウム。 レジンボンド。
S0000103-417	X40A400C-417 切断ホイール (10個)	中程度に硬質鉄系金属(HV 200 - 500)、ステンレス鋼、一 般用途に対する切断用。酸化 アルミニウム。レジンボンド。
S0000104-417	X50A400C-417 切断ホイール (10個)	硬質鉄系金属(HV 450 - 600) の切断用。酸化アルミニウム。レジンボ ンド。
S0000105-417	X60A400C-417 切断ホイール。 (10個)	超硬質鉄系金属(> HV 600)の 切断用。酸化アルミニウム。レ ジンボンド。
S0000106-417	X58A400C-417 切断ホイール。 (10個)	硬質鉄系金属(HV 450 - 600) の大量切断用。らせんパター ンあり。超硬質酸化アルミニ ウム研磨剤。レジンボンド。
S0000107-417	X68A400C-417 切断ホイール。 (10個)	超硬質鉄系金属(HV 400 - 800)の大量切断用。らせんパ ターンあり。酸化アルミニウ ム。レジンボンド。

再循環装置に関する詳細については、循環冷却装置とクーリマット-2000のカタログを参照してください。

Struers ApS

Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

電話: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

シンガポール

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
電話: +65 6299 2268
Fax: +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

スペイン

Struers España
Camino Cerro de los
Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de
Alarcón
CP 28224 Madrid
電話: +34 917 901 204
Fax: +34 917 901 112
struers.es@struers.es

フィンランド

Struers ApS, Suomi
Sahaajankatu 20-22 A6
00880 Helsinki
電話: +358 (0)207 919 430
finland@struers.fi

スウェーデン

Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
電話: +46 (0)8 447 53 90
Fax: +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

イギリス

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
電話: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

アメリカ

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
電話: +1 440 871 0071
Fax: +1 440 871 8188
info@struers.com

オーストラリア&ニュージーランド

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
オーストラリア
電話: +61 7 3512 9600
info.au@struers.dk

ベルギー(ワロン)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
電話: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

ベルギー(フランダース)

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
電話: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

カナダ

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
電話: +1 905-814-8855
Fax: +1 905-814-1440
info@struers.com

中国

Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
電話: +86 (21) 6035 3900
Fax: +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

チェコ共和国&スロヴァキア

Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přílepká 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
電話: +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

ドイツ

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str
a 5
D - 47877 Willich
電話: +49 (0) 2154 486-0
Fax: +49 (0) 2154 486-222
infoservice@struers.de

フランス

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
電話: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

ハンガリー

Struers GmbH
Magyarországi Fióktelepe
2040 Budaörs
Szabadság utca 117
電話: +36 (23) 80 60 90
Fax: +36 (23) 80 60 91
電子メール: hungary@
struers.de

アイルランド

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
電話: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

イタリア

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
電話: +39-02/38236281
Fax: +39-02/38236274
struers.it@struers.it

日本

株式会社ストルアス
141-0022
東京都品川区東五反田
3-14-13 高輪ミュージアビル1F
電話: +81 3 5488 6207
Fax: +81 3 5793 1081
struers@struers.co.jp

オランダ

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
電話: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

ノルウェー

Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
電話: +47 970 94 285
info@struers.no

オーストリア

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 7
5412 Puch
電話: +43 6245 70567
Fax: +43 6245 70567-78
austria@struers.de

ポーランド

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
電話: +48 12 661 20 60
Fax: +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ルーマニア

**Struers GmbH, Sucursala
Bucuresti**
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
電話: +40 (31) 101 9548
Fax: +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

スイス

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnenstr a ß e 41
CH-8903 Birmensdorf
電話: +41 44 777 63 07
Fax: +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

24カ国にオフィスと関連会社を擁し、世界50カ国以上で事業展開するストルアスは、世界有数の微細構造検査ソリューションのサプライヤーです。ストルアスは微細構造検査用試料作製、試験、材料硬さ試験のあらゆる面から全世界のお客様のEnsuring Certainty(確実性の確保)に取り組んでいます。ストルアスはあらゆる種類の装置、消耗品、サービスおよびトレーニングの各プログラムを提供しています。さらに、幅広い知識を提供するナレッジベース、グローバルアプリケーションサポート、認定グローバルサービスセットアップといったサポート体制を用意しております。

さらに詳しい情報については、

ストルアス販売担当者に問い合わせいただくか、www.struers.comにアクセスしてください。



e-Shop

Struers e-Shopで
お客様の消耗品をご購
入ください!
e-shop.struers.com